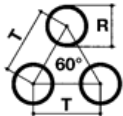




Le dimensioni commerciali dei fogli sono specificate in tabella. Si possono avere altri formati a richiesta. **MATERIALI** acciaio comune, zincato, inox 304, alluminio e altri metalli: ottone, rame, acciaio inox 316 e 430 corten a richiesta. **PERFORAZIONE** a richiesta è possibile effettuare altri diametri di foro o passi non inseriti in tabella. **PLANARITA'** le lamiere di magazzino dopo la perforazione sono opportunamente spianate e fornite praticamente piane.

LAMIERE FORO TONDO 60° acciaio al carbonio formato 2000x1000

R diametro del foro
T passo tra i fori
V/P percentuale di vuoto su pieno



● foro disponibile a magazzino
 ○ foro a richiesta

		0,5 0,8 1 1,5 2 3 4 5 6 8 10																		
R	T	V/P%																		
0,5	1,25	17,6	●	○																
0,6	1,5	15	●	○																
0,8	1,6	25,8	●	○																
1	2	23	●	○	●															
1,25	2,3	27			●															
1,5	2,5	33	●	○	●															
	3	23				●														
1,75	3	31			●	○														
2	3	40			●	●			●											
	3,5	30	●	○	●	●			○											
	4	23			●	●			●											
2,5	3,5	46	●		●	●			●											
	4	35			●	●			●											
3	4	51	○		○	○			○											
	5	33	●	○	●	●			●											
	5,5	27								●										
3,5	5	44		○	●	●			●											
	6	31								●										
4	6	40	●	○	●	●			●											
	7	30							○											
5	7	46			●	○			○											
	8	35	●	○	●	●			●											
6	9	40	●	○	●	●			●											
	10	44			○	○														
8	12	40	●	○	●	●			●											
	15	26																		
10	15	40		○	●	●			●											
	17	31,5																		
	20	32,7																		
12	16	51			●	●			●											
	18	40								○										
15	22	42,2			●	●			●											
20	28	53,7			○	●			●											
30	40	51			○	○			○											

LAMIERE FORO TONDO 60° acciaio al carbonio formato 2500x1250

R diametro del foro
T passo tra i fori
V/P percentuale di vuoto su pieno

● foro disponibile a magazzino
 ○ foro a richiesta

		0,5 0,8 1 1,5 2 3 4 5 6 8 10																		
R	T	V/P%																		
2	3,5	30			○	○														
3	4	51	○	○	○	●			●											
4	6	40	○	○	○	●			●											
5	7	46	○	○	○	●			●											
6	9	40	○	○	○	●			●			○		○						
8	12	40	○	○	○	●			●			○		○						
10	15	40	○	○	○	●			●			○		○						
15	22	42,2				○			○			○		○						
20	28	53,7				○			○			○		○						



RI T2



R3 T5



R5 T8



R8 T12